

Approbations et spécifications

Ce produit répond aux normes suivantes:

- Essai d'écrasement pour le tube NPS ½" et plus
- Essai non-destructif
- Fabriqué au Canada

Marquage du produit

Chaque longueur de tube de 1/2" NPS et plus est estampée de façon continue et indique:

- Le nom du manufacturier
- "QC"
- "Fabriqué au Canada"
- Le numéro de lot (si galvanisé)
- Les lettres "HT" si testé hydrostatiquement
- La date

Dimensions et poids

NPS	Diamètre externe	Épaisseur Paroie Mince	Poids Paroie Mince	Épaisseur C10	Poids C10	Épaisseur C40	Poids C40	Épaisseur C80	Poids C80
	po	po	lb/pi	po	lb/pi	po	lb/pi	po	lb/pi
1/2	0,840	-	-	-	-	0,109	0,85	0,147	1,09
3/4	1,050	-	-	-	-	0,113	1,13	0,154	1,48
1	1,315	0,100	1,300	-	-	0,133	1,68	0,179	2,17
1 ¼	1,660	0,100	1,670	0,109	1,81	0,140	2,27	0,191	3,00
1 ½	1,900	0,100	1,920	0,109	2,09	0,145	2,72	0,200	3,63
2	2,375	0,100	2,430	0,109	2,64	0,154	3,66	0,218	5,03
2 ½	2,875	-	-	0,120	3,53	0,203	5,80	0,276	7,67
3	3,500	-	-	0,120	4,34	0,216	7,58	0,300	10,26
3 ½	4,000	-	-	0,120	4,98	0,226	9,12	-	-
4	4,500	-	-	0,120	5,62	0,237	10,80	-	-
6	6,625	-	-	0,134	9,30	0,280	18,99	-	-

Portée

Les tubes Qualité Commerciale de Nova sont soudés par résistance électrique métal nu, noirs, et galvanisé à chaud. Ce type de tuyaux convient aux applications générales de structure ainsi que pour l'industrie de la clôture.

Galvanisation à chaud

Si galvanisé, le poids moyen de la couche de zinc est déterminé par la méthode ASTM A90. Lorsque le tube galvanisé est plié ou déformé d'une certaine façon, à un degré tel que la couche de zinc est allongée ou compressé au delà de sa limite d'élasticité, de l'écaillage au niveau de la couche de zinc peut alors se produire.

Essai non-destructif

L'essai non-destructif de la soudure est effectué pour chaque longueur de tube par résistance électrique de NPS 1/2" et plus.

Essai d'écrasement

Le tube est écrasé avec une force directionnelle à 90 ° de la soudure comme essai de qualité. L'écrasement est effectué jusqu'au 3/4 du diamètre original. Aucune fissure ne doit apparaître à l'intérieur ou à l'extérieur de la surface de la soudure.

Finition des bouts

Bout ordinaire : NPS 1/2" et plus: Les bouts sont alésés à un angle de 30°, + 5° - 0° avec une face de 1/16 ± 1/32

Exigences Chimiques

Composition, maximum % Carbone: 0,25, Manganèse: 0,95, Phosphore: 0,035, Soufre: 0,035, *Cuivre 0,40, *Nickel: 0,40, Chrome: 0,40, *Molybdène: 0,15, *Vanadium 0,08
*La somme des 5 derniers éléments ne doit pas dépasser 1,00%

Propriétés physiques

Limite ultime: 48 000 Psi (330 MPa) minimum
Limite élastique: 30 000 Psi (205 MPa) minimum

Variations permises pour l'épaisseur de mur, diamètre externe et poids linéaire

L'épaisseur minimum en tout point ne doit pas être de plus de -12,5% au-dessous de l'épaisseur nominale spécifiée.

Diamètre : NPS 1 ½" et moins : $\pm .016$ pouce

Diamètre : NPS 2" et plus : $\pm 1\%$

Poids linéaire par pied ne doit pas varier de plus de $\pm 10\%$ du poids nominal spécifié.