

## Approbations et spécifications

Ce produit répond aux normes suivantes:

- Essai d'écrasement pour le tube NPS ½" et plus
- Essai non-destructif
- Fabriqué au Canada

## Marquage du produit

Chaque longueur de tube de 1/2" NPS et plus est estampée de façon continue et indique:

- Le nom du manufacturier
- "QC"
- "Fabriqué au Canada"
- Le numéro de lot (si galvanisé)
- Les lettres "HT" si testé hydrostatiquement
- La date

## Dimensions et poids

NPS	Diamètre externe	Épaisseur Paroie Mince	Poids Paroie Mince	Épaisseur C10	Poids C10	Épaisseur C40	Poids C40	Épaisseur C80	Poids C80
	po	po	lb/pi	po	lb/pi	po	lb/pi	po	lb/pi
1/2	0,840	-	-	-	-	0,109	0,85	0,147	1,09
3/4	1,050	-	-	-	-	0,113	1,13	0,154	1,48
1	1,315	0,100	1,300	-	-	0,133	1,68	0,179	2,17
1 ¼	1,660	0,100	1,670	0,109	1,81	0,140	2,27	0,191	3,00
1 ½	1,900	0,100	1,920	0,109	2,09	0,145	2,72	0,200	3,63
2	2,375	0,100	2,430	0,109	2,64	0,154	3,66	0,218	5,03
2 ½	2,875	-	-	0,120	3,53	0,203	5,80	0,276	7,67
3	3,500	-	-	0,120	4,34	0,216	7,58	0,300	10,26
3 ½	4,000	-	-	0,120	4,98	0,226	9,12	-	-
4	4,500	-	-	0,120	5,62	0,237	10,80	-	-
6	6,625	-	-	0,134	9,30	0,280	18,99	-	-

## Portée

Les tubes Qualité Commerciale de Nova sont soudés par résistance électrique métal nu, noirs, et galvanisé à chaud. Ce type de tuyaux convient aux applications générales de structure ainsi que pour l'industrie de la clôture.

## Galvanisation à chaud

Si galvanisé, le poids moyen de la couche de zinc est déterminé par la méthode ASTM A90. Lorsque le tube galvanisé est plié ou déformé d'une certaine façon, à un degré tel que la couche de zinc est allongée ou compressé au delà de sa limite d'élasticité, de l'écaillage au niveau de la couche de zinc peut alors se produire.

## Essai non-destructif

L'essai non-destructif de la soudure est effectué pour chaque longueur de tube par résistance électrique de NPS 1/2" et plus.

## Essai d'écrasement

Le tube est écrasé avec une force directionnelle à 90 ° de la soudure comme essai de qualité. L'écrasement est effectué jusqu'au 3/4 du diamètre original. Aucune fissure ne doit apparaître à l'intérieur ou à l'extérieur de la surface de la soudure.

## Finition des bouts

Bout ordinaire : NPS 1/2" et plus: Les bouts sont alésés à un angle de 30°, + 5° - 0° avec une face de 1/16 ± 1/32

## Exigences Chimiques

Composition, maximum % Carbone: 0,25, Manganèse: 0,95, Phosphore: 0,035, Soufre: 0,035, \*Cuivre 0,40, \*Nickel: 0,40, Chrome: 0,40, \*Molybdène: 0,15, \*Vanadium 0,08  
\*La somme des 5 derniers éléments ne doit pas dépasser 1,00%

## Propriétés physiques

Limite ultime: 48 000 Psi ( 330 MPa) minimum  
Limite élastique: 30 000 Psi ( 205 MPa) minimum

## Variations permises pour l'épaisseur de mur, diamètre externe et poids linéaire

L'épaisseur minimum en tout point ne doit pas être de plus de -12,5% au-dessous de l'épaisseur nominale spécifiée.

Diamètre : NPS 1 ½" et moins :  $\pm .016$  pouce

Diamètre : NPS 2" et plus :  $\pm 1\%$

Poids linéaire par pied ne doit pas varier de plus de  $\pm 10\%$  du poids nominal spécifié.