



Machine	Ligne de décapage
Description	.500" X 74"
Produits	Acier laminé à froid (non huilé) Laminé à chaud
Capacités d'huilage	<ul style="list-style-type: none"> • Standard (huile-c technique de Forsythe) • Léger • Normal • Application de l'huile lourde
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Inspection visuelle par l'opérateur • Oscillation maximum acceptable de 8" par côté jusqu'à une largeur maximum de 84" • Veuillez nous consulter pour le décapage, le refendage, la coupe latérale, l'emballage ou l'huilage en dehors de l'usine ou huilage hors spécifications
Restrictions d'épaisseur	0.060" - 0.400" X 18"-74" @ 90 KSI max. 0.400" - 0.500" X 60" max. @ 50 KSI max. 70 Carbone - 0.300" max.
Limite Élastique	0.400" @ 90 000 PSI 0.400" - 0.500" @ 50 000 PSI

Capacité de la

bobine maîtresse	Min.	Max.
Poids des bobines	—	75 000
Épaisseur	0.060	0.500
Largeur	18.000	74.000
Diamètre int.	18.000	30.000
Diamètre ext.	32.000	80.000

Capacité de coupe

50 KSI puissance de traction	0.150	0.250	0.313	0.375	0.400
67"	7	7	5	4	3
60"	7	6	5	4	3
48"	6	5	4	3	3



Limites de découpe	Min.	Max.
Largeur	10.000	72.500
Rebut nécessaire	0.750	5.000
<hr/>		
Poids final max.	62 500	
<hr/>		
Longueur de bobine min.	400 ft.	

Grade/rendement	Refendage	Garniture latérale	Refente	Restriction max. de la refente
Grade jusqu'à 1070		Disponible	Demander	0.300" max.
Grade 4130		Disponible	Demander	0.300" max.
Grade 4140		Disponible	Demander	0.300" max.
60,000 PSI		Disponible	*	4X @ 0.375", 6X @ 0.250"
70,000 PSI		Disponible	*	3X @ 0.375", 5X @ 0.250", 7X @ 0.187"
80,000 PSI		Disponible	*	5X @ 0.250", 6X @ 0.187"
90,000 PSI		Disponible	*	4X @ 0.187", 7X @ 0.134"

* Bobine, largeur, taille des fentes, nombre de fentes et qualité requise